

CORPORATE PROFILE

会社案内



 日本ファスナー工業株式会社

線材からボルトまで一貫生産体制と即納体制

当社は永年にわたり、線材からボルトに至る一貫生産メーカーとして、最新の設備と蓄積した技術をもとに、あらゆる産業界の高度化するニーズにお応えしてまいりました。

その間、長大橋や超高層ビルの建設分野には、厳重な品質管理の下に製造された**高力ボルト**を、また産業用機械をはじめ、自動車、車輦分野においては、強い耐力と高い靱性を備えた**六角穴付きボルト**、**8.8**、**10.9**六角ボルトなどを提供、併せて各種の部品加工メーカーおよびボルトメーカーに幅広い鋼種の冷間加工性の良好な**冷間圧造用鋼線**を提供し、確かな品質と信頼性に高い評価をいただいております。

素材メーカーの鉄鋼会社と緊密な連携により、これからも技術と開発力に一層の磨きをかけ、広く産業界に貢献してまいります。

ますますのご愛顧をお願い申し上げます。

■認証取得一覧表

対象商品	等級又は種類	対象事業所	認証年月日	認証番号
六角ボルト	JIS B 1180 8.8、10.9	本社工場 日野工場	平成20年10月29日	JQ0508171
六角穴付きボルト	JIS B 1176 10.9、12.9	本社工場 日野工場	平成20年10月29日	JQ0508170
摩擦接合用高力六角ボルト、六角ナット・平座金のセット	JIS B 1186 2種 A、B	本社工場 日野工場	平成20年10月29日	JQ0508172
JFEトルクボルト (TBボルト) (構造用トルシア形高力ボルト・六角ナット・平座金のセット)	S10T	日野工場	平成29年11月13日	国住指第2044-1,2号 MBLT-0176
JFEトルクボルト・FR (TBボルト・FR) (構造用トルシア形高力ボルト・六角ナット・平座金のセット・FR)	S10T	—	平成14年5月7日	国住指第293号 MBLT-9017
JFE溶融亜鉛めっき高力ボルト	F8T	日野工場	平成26年1月30日	国住指第3269-1,2号 MBLT-0115
JFE溶融亜鉛めっき高力ボルト・FR	F8T	—	平成14年5月7日	国住指第308号 MBLT-9032
全製品	全等級、全種類	本社、本社工場 日野工場 東京営業所	平成15年11月22日	ISO 9001:2008 JQA-QM9036
全製品	全等級、全種類	本社工場	平成18年6月29日	ISO 14001



■製造設備一覧表

設備名	本社工場	日野工場	グループ会社
無酸化球状化焼鈍炉	1基	2基	—
酸洗設備 (各種表面処理設備)	1式	—	—
廃酸処理設備	1式	—	—
単頭式伸線機	10基	—	—
線材ショット・表面処理ライン	—	1式	—
ボルトホームー	5基	6基	18基
先取り	1台	1台	—
ロータリー型ねじ転造機	6基	5基	10基
コールドダブルストロークヘッダー	1基	—	—
プレスヘッダー	—	2基	—
高速トリマー	1基	—	—
平型ねじ転造機	3基	1基	5基
全油圧式転造盤	1基	—	—
先端切削機	4基	—	—
連続無酸化焼入焼戻炉	—	3基	—
ボルト、ナット、座金の自動セット機	3基	11基	—
カートン自動結束積付ライン	2基	—	—
自動梱包、パレタイズライン	—	1式	—
自動ラック式製品倉庫	1式	1式	—
無人搬送車	—	4台	—
熱間ナットホームー	—	—	1基
タッピングライン	—	—	1式



無酸化球状化焼鈍炉



熱間ナットホームー



ボルトホームー



ボルトホームー内部

■試験・検査機器一覧表

機器名	本社工場	日野工場	東京試験所	グループ会社
万能試験機 1000kN	1台	1台	—	—
万能試験機 2000kN	—	—	1台	—
万能試験機 300kN	1台	—	—	—
万能試験機 500kN	1台	—	—	1台
衝撃試験機	1台	—	—	—
ロックウェル硬さ試験機	1台	1台	1台	1台
微少硬さ試験機	1台	—	—	—
ボルト試験機	2台	1台	1台	—
全数選別機	3台	—	—	—
磁粉探傷機	1台	1台	—	—
塩水噴霧試験機	1台	—	—	—
表面粗さ測定器	1台	—	—	—
表面欠陥全数検査設備 (渦流探傷機)	—	2式	—	—
金属顕微鏡	1台	1台	—	—
工具顕微鏡	1台	—	—	—
膜厚計	2台	—	—	—
投影機	1台	—	—	—
輪郭測定器 (コントレーサー)	1台	1台	—	2台
自動形状測定機	1台	—	—	3台
デジタルマイクロスコープ	1台	—	—	3台



自動形状測定機 (ボルト測定例)



太径伸線機



伸線機

冷間圧造用鋼線

品質、コスト、納期と、お客様のあらゆるニーズにお応えするため、常にチャレンジしてまいります。

六角穴付きボルト・強力六角ボルトパーツ類

素材の加工からボルト製品まで一貫生産体制の基で、産業機械をはじめ、建設機械、自動車等、広く産業界に貢献しております。



ハイテンションボルト

JFEスチールの優れた素材を用い、自動化されたJIS認定工場で、高品質、短納期体制を整えています。



明石海峡大橋



大阪ステーションシティ

会社の沿革

- 1970年(昭和45年) 5月 日本ファスナー工業株式会社設立(川鉄ハイテンションボルト、JIS六角ボルト、各種輸出ボルト、冷間圧造用炭素鋼線の製造販売を開始。)
- 1971年(昭和46年) 11月 JIS系高力ボルト認定取得(建設省)
- 1973年(昭和48年) 11月 高力六角ボルトセットJIS認定取得。
- 1976年(昭和51年) 12月 リバートルクボルト(RTB)を開発し、製造、販売を開始。
- 1977年(昭和52年) 11月 リバートルクボルト(RTB)認定取得(建設省)
- 1981年(昭和56年) 4月 東京試験所を開設。
- 1982年(昭和57年) 4月 線材の球状化焼鈍設備を新設。
- 1982年(昭和57年) 11月 RTBが昭和55年建設省告示に適合する特殊系高力ボルトとして認定される。
- 1985年(昭和60年) 4月 六角穴付きボルトの製造・販売を開始。
- 1986年(昭和61年) 8月 東京営業所を開設。
- 1986年(昭和61年) 9月 六角穴付きボルトJIS認定取得。
- 1989年(平成 元年) 11月 六角ボルトJIS認定取得。
- 1991年(平成 3年) 4月 溶融亜鉛めっき高力ボルト接合の認定取得(建設省)
- 1991年(平成 3年) 7月 日野工場稼働開始。
- 1991年(平成 3年) 10月 リバートルクボルトFR認定取得(建設省)
- 1994年(平成 6年) 5月 耐火鋼材用高力六角ボルトの溶融亜鉛めっき高力ボルト接合の認定取得(建設省)
- 1998年(平成10年) 1月 日野工場第2期増設工事完了。
- 1998年(平成10年) 9月 東京営業所と試験所を統合。
- 2000年(平成12年) 9月 日野工場高力六角ボルトJIS認定取得。
- 2002年(平成14年) 11月 ISO9001:2000認証取得。
- 2003年(平成15年) 4月 JFEブランド高力ボルトの製造販売開始。
- 2004年(平成16年) 12月 日野工場球状化焼鈍炉・焼入焼戻炉設置。
- 2006年(平成18年) 6月 本社工場 ISO14001認証取得。
- 2007年(平成19年) 5月 大型伸線機導入(製品サイズ41m/mまで)
- 2009年(平成21年) 9月 本社工場球状化焼鈍炉更新。
- 2009年(平成21年) 10月 大型伸線機導入(製品サイズ41m/mまで)
- 2013年(平成25年) 10月 左右両巻き伸線機の導入。
- 2016年(平成28年) 9月 グループ会社にナット製造設備を導入
- 2017年(平成29年) 3月 ボルトホームの1部をグループ会社に移設

会社のあらし	代表者	取締役社長 村上浩隆
	設立	昭和45年5月1日
	資本金	1,000万円
本社	従業員	130名
	敷地面積	13,700㎡
	建家面積	16,500㎡
日野工場	従業員	65名
	敷地面積	38,000㎡
	建家面積	13,800㎡

取引銀行	三菱UFJ銀行 放出支店	三井住友銀行 城東支店
	みずほ銀行 大阪支店	りそな銀行 城東支店

主要取引先	JFEスチール株式会社	株式会社メタルワ
	新日鐵住金株式会社	株式会社メタルワ鉄鋼製品販売
	株式会社中山製鋼所	三井物産鋼材販売株式会社
	大同特殊鋼株式会社	エムエム建材株式会社
	伊藤忠丸紅鉄鋼株式会社	阪和興業株式会社
	伊藤忠丸紅特殊鋼株式会社	JFE商事株式会社
	伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社	JFE商事鉄鋼建材株式会社

製品紹介

■冷間圧造用鋼線

鋼線の種類	素材規格種類記号	主な用途
冷間圧造用炭素鋼線	SWRCH8R SWRCH10R	ボルト、ナット、各種パーツ
	SWRCH12A SWRCH16A	頭付きスタッド、自動車用パーツ
	SWRCH10K~SWRCH25K	6.8ボルト、各種パーツ
	SWRCH35K SWRCH45K	8.8ボルト、各種パーツ
冷間圧造用ボロン鋼線	10B21 15B23	8.8ボルト、各種パーツ
	10B35 15B36	10.9ボルト、建機用ボルト
	MNB123H	自動車用ボルト
冷間圧造用合金鋼線	SCM435 SCR440	10.9ボルト、六角穴付きボルト、各種パーツ

■六角ボルト

ボルト径	等級
M6~M30	JISB1180
	8.8 10.9

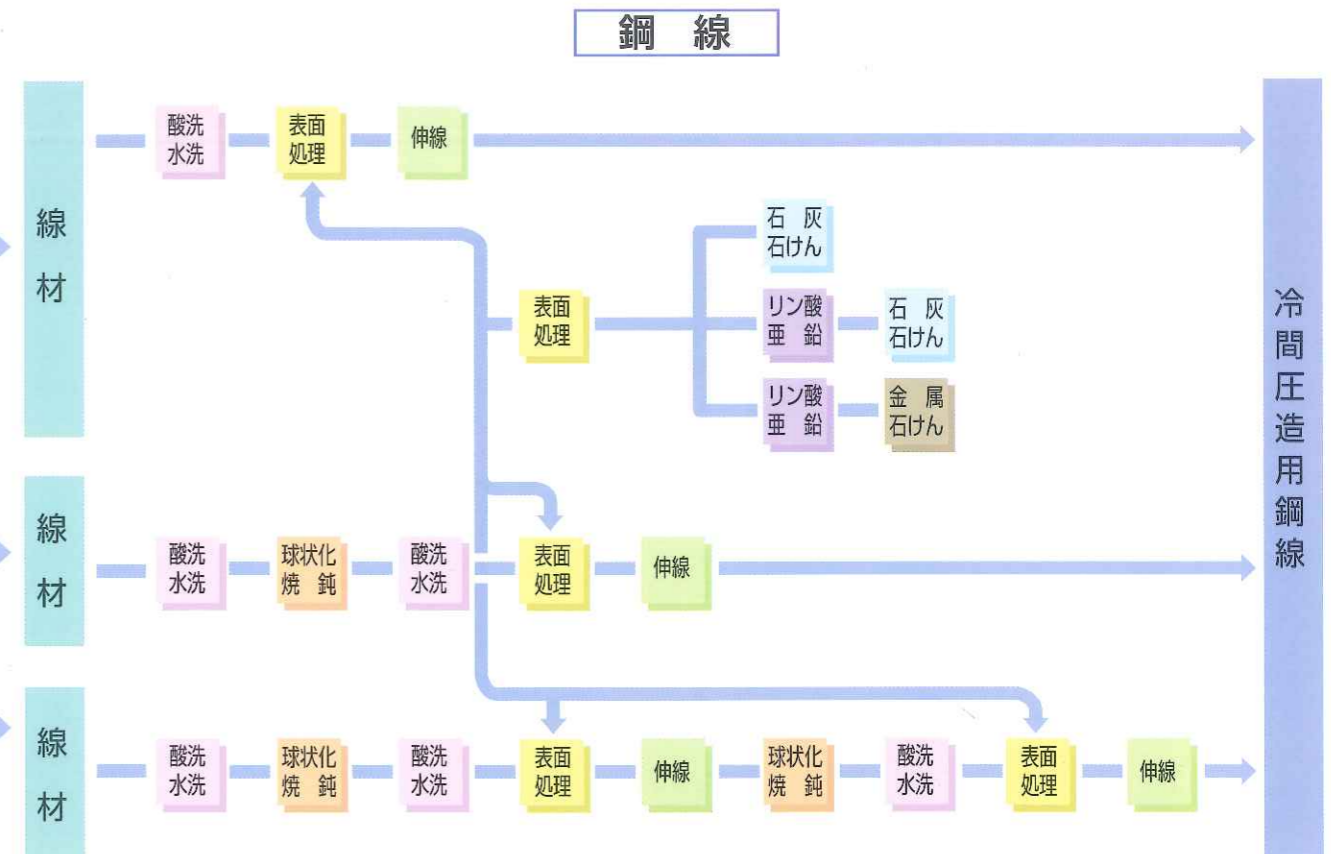
■六角穴付きボルト

ボルト径	等級
M3~M30	10.9 12.9

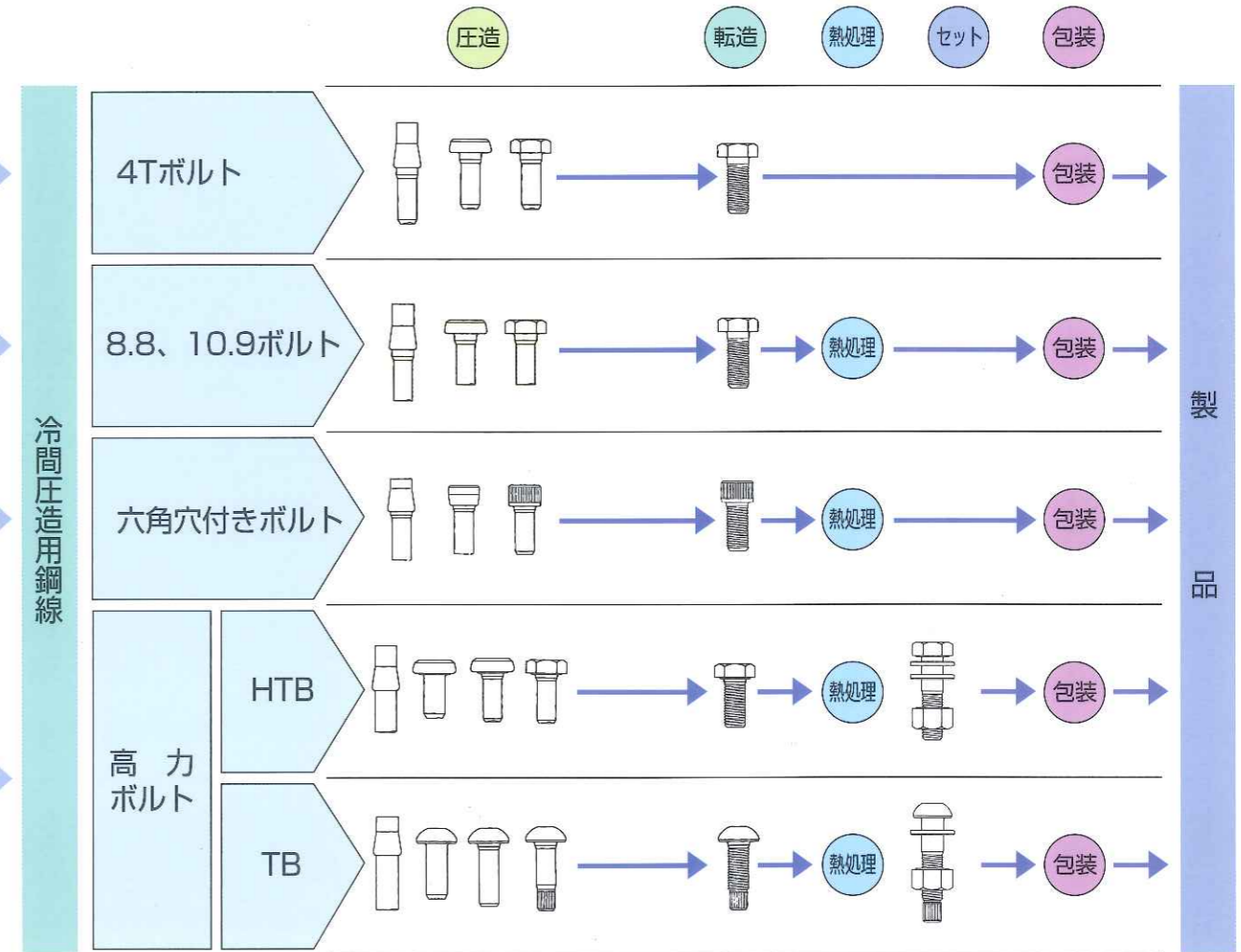
■高力ボルト

認定省庁	高力ボルトセットの種類		等級または種類
経済産業省	JFEハイテンションボルト (HTB)	本 社	2種 A、B
		日野工場	2種 A、B
国土交通省	JFEトルクボルト (TBボルト)		S10T
	JFE溶融亜鉛めっき高力ボルト		F8T
	JFEトルクボルト・FR(TBボルト・FR)		S10T
	JFE溶融亜鉛めっき高力ボルト・FR		F8T
その他	耐候性高力ボルト・ナット・座金のセット		F10TW S10TW
	防錆処理高力ボルト・ナット・座金のセット		F10T S10T

製造工程



ボルト





本社・工場



日野工場

 **日本ファスナー工業株式会社**
Homepage <http://www.nfas.co.jp>

●本社及び工場

〒538-0041 大阪市鶴見区今津北4丁目7番18号
Tel (06) 6968-1800 (代表)
Fax (06) 6961-3621

●東京営業所

〒335-0001 埼玉県蕨市北町5丁目9番6号
Tel (048) 446-3620 (代表)
Fax (048) 442-1927

●東京試験所

〒335-0001 埼玉県蕨市北町5丁目9番6号
Tel (048) 446-1658
Fax (048) 442-1927

●日野工場

〒529-1663 滋賀県蒲生郡日野町北脇日野第二工業団地1-4
Tel (0748) 53-2471 (代表)
Fax (0748) 53-2477